



Données techniques

Température de réaction	+ 150 °C
-------------------------	----------

Conditionnement

Boîtes en carton	1 rouleau de 150 maillons par boîte
------------------	-------------------------------------

Données statiques

Couleur	Acier
Dimensions	2250 x 12 x 50 mm
Base revêtement intérieur	Produit foisonnant à base de graphite
Base revêtement extérieur	Acier

Section de la conduite [mm]	Nombre de maillons	Nombre de manchons/rouleau
50	17 pces	8
75	22 pces	7
90	25 pces	6
110	29 pces	5
125	33 pces	4
150	40 pces	3

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

EBP se réserve le droit de modifier ou améliorer à chaque instant et sans avis préalable les séries de propriétés de tous ses produits. Les données techniques reprises dans ce document ont été obtenues dans des conditions spécifiques. L'application correcte de ces données relève de la responsabilité de l'utilisateur. En cas de doute, nous vous conseillons de contacter notre service technique afin de vous en assurer si ces données répondent aux exigences demandées.

1. Description du produit

PROMASTOP®-UCE est un manchon résistant au feu qui se compose d'un collier en acier inoxydable perforé à abrèger sur mesure, rempli de plusieurs couches d'un produit foisonnant à base de graphite. En cas d'élévation de la température, le produit foisonnant forme une mousse qui sectionne la conduite en matière synthétique et obture ainsi l'ouverture.

2. Avantages

- Montage facile et rapide
- Convient à tous les diamètres jusqu'à 160 mm : il suffit de couper le collier à la bonne longueur.
- Testé avec les conduites en matière synthétique habituelles
- EI60 U/U

3. Applications

- PROMASTOP®-UCE rétablit la résistance au feu du compartiment en cas de traversées de cloisons légères et de murs et dalles massifs par des conduites en matière synthétique.

4. Mise en œuvre et finition

- Les traversées de dalles sont obturées par la pose d'un manchon PROMASTOP®-UCE à la face inférieure de uniquement. Les traversées de cloisons doivent être obturées par la pose d'un manchon de part et d'autre de la cloison.
- Le joint entre la conduite et l'élément de construction peut être obturé d'une des façons suivantes :
 1. Au moyen de plâtre ou de mortier
 2. Pour des joints d'une largeur jusqu'à 15 mm : au moyen d'un fond de joint en laine de roche - classe A1 (suivant EN 13501-1) en ensuite obturé au moyen de PROMASEAL®-A mastic acrylique résistant au feu sur une profondeur de ≥ 5 mm.
- Coupez le manchon résistant au feu PROMASTOP®-UCE à la longueur appropriée avant de le fixer autour de la conduite avec le nombre de pattes requis. La longueur appropriée et le nombre de pattes requis en fonction du diamètre de la conduite sont indiqués sur l'emballage.
- Si le manchon est posé en applique sur l'élément de construction, il doit aussi être fixé mécaniquement à l'aide des moyens de fixation fournis avec.

5. Certification

- Résistance au feu : testé dans différentes constructions jusqu'à 60 minutes suivant les normes européennes. Consultez le rapport d'essai / rapport de classement / rapport d'évaluation / avis technique en question pour les modalités d'exécution.

6. Transport et stockage

- Pendant le transport et le stockage, les manchons doivent être protégés contre l'humidité, le gel et la chaleur.
- Le produit peut être conservé pendant 12 mois après la date de production dans l'emballage original (hermétiquement fermé).

7. Sécurité à l'emploi

- Portez l'équipement de protection individuelle recommandé.
- Un document contenant les informations de sécurité requises destiné aux utilisateurs industriels et professionnels est disponible sur demande.